ENCODER MAGNÉTICO ABSOLUTO MODELO M936

Absoluto SSI Ø36,5 mm · Eje Ø6 h6 · 12 bit / hasta 25 bit · IP64 lado eje

Encoder magnético de tipo absoluto SSI para ambientes industriales. Fijación mediante brida tipo servo o tornillos frontales.



Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Carcasa	Aluminio (*)
Peso	150 g
Eje	Ø6 h6 acero inoxidable
Carga radial/axial máx.	40 / 110 N
Protección lado salida	IP54 con cable CAW axial (1 m)
Protección lado eje	IP64 (estándar)
RPM máx. continuas (**)	12000 rpm (intermitentes: +30 %)
Par de arranque	30 g·cm
Vida rodamientos	$>10^5$ h a 1000 rpm
Resistencia a impactos / vibración	100 G (6 ms) · 10 G (10 ÷ 1000 Hz)
Temp. operación / almacenamiento	-30 … +85 °C / -30 … +85 °C
Resolución / Vueltas	12 bit monovuelta (4096 pasos) · Hasta 25 bit multivuelta (8192 vueltas)
Código de salida	Gray, Binario
Interfase de salida	(S1) SSI, RS485/RS422 (line driver según RS422)
Alimentación / Consumo	10÷30 Vcc · 0,25 W máx. (S1)
Humedad	98 % (no en estado líquido)
Precisión de divisiones	±½ LSB (<13 bit)
Tecnología / Protecciones	SMD; protegido contra inversión de polaridad y sobretensiones

(*) Personalizable bajo pedido: carcasa. (**) Velocidad máx. intermitente +30 % sobre continua. Certificación EMC según EN 61000-6-2 y EN 61000-6-4.

Garantía y Conformidad

- Fabricado bajo sistema UNI EN ISO 9001:2008, certificado CSQ, con declaración de inspección y conformidad CE
- Dos (2) años de garantía desde la fecha de entrega

Datos Técnicos

Carcasa de aluminio de Ø36,5 mm y 150 g, con eje de acero inoxidable Ø6 h6. Fijación frontal con tornillos o con brida tipo servo.

Protocolo serie síncrono SSI sobre RS485/RS422, con frecuencia de reloj admitida de 100 kHz a 2 MHz. Código de salida Gray o binario. Número de vueltas: 1, 4096 u 8192.

Certificaciones

ISO 9001 · CE · UKCA

Puntos Clave

- Resolución: 12 bit monovuelta; hasta 25 bit multivuelta (8192 vueltas)
- Velocidad máx.: 12000 rpm continuas (+30 % intermitente)
- Alimentación 10÷30 Vcc; consumo máx. 0,25 W (S1)
- Temperatura de funcionamiento y almacenamiento: -30 … +85 °C
- Resistencia a impactos 100 G (6 ms) y a vibración 10 G (10 ÷ 1000 Hz)

Información de Contacto

SENSORES E INSTRUMENTACION GUEMISA
Dirección: C/ Del Electrodo, 68 Oficina-23 28522 Rivas Vaciamadrid (Madrid) - Spain
Tel: 917 64 21 00
Email: ventas@guemisa.com
Web: https://guemisa.es

GUEMISA SENSORES E INSTRUMENTACION GUEMISA S.L. · elcis

Interfaz Serie SSI

S1 SSI

La salida de datos está pilotada por un reloj externo. El valor de posición angular se memoriza y se transmite en serie por la línea comenzando por el MSB. La transmisión es RS485/RS422; la frecuencia de reloj admitida va de 100 kHz a 2 MHz.

Código y Conexión

G Código Gray

B Código Binario

CAW Cable axial 1 m (IP54)

X Variantes sobre especificación

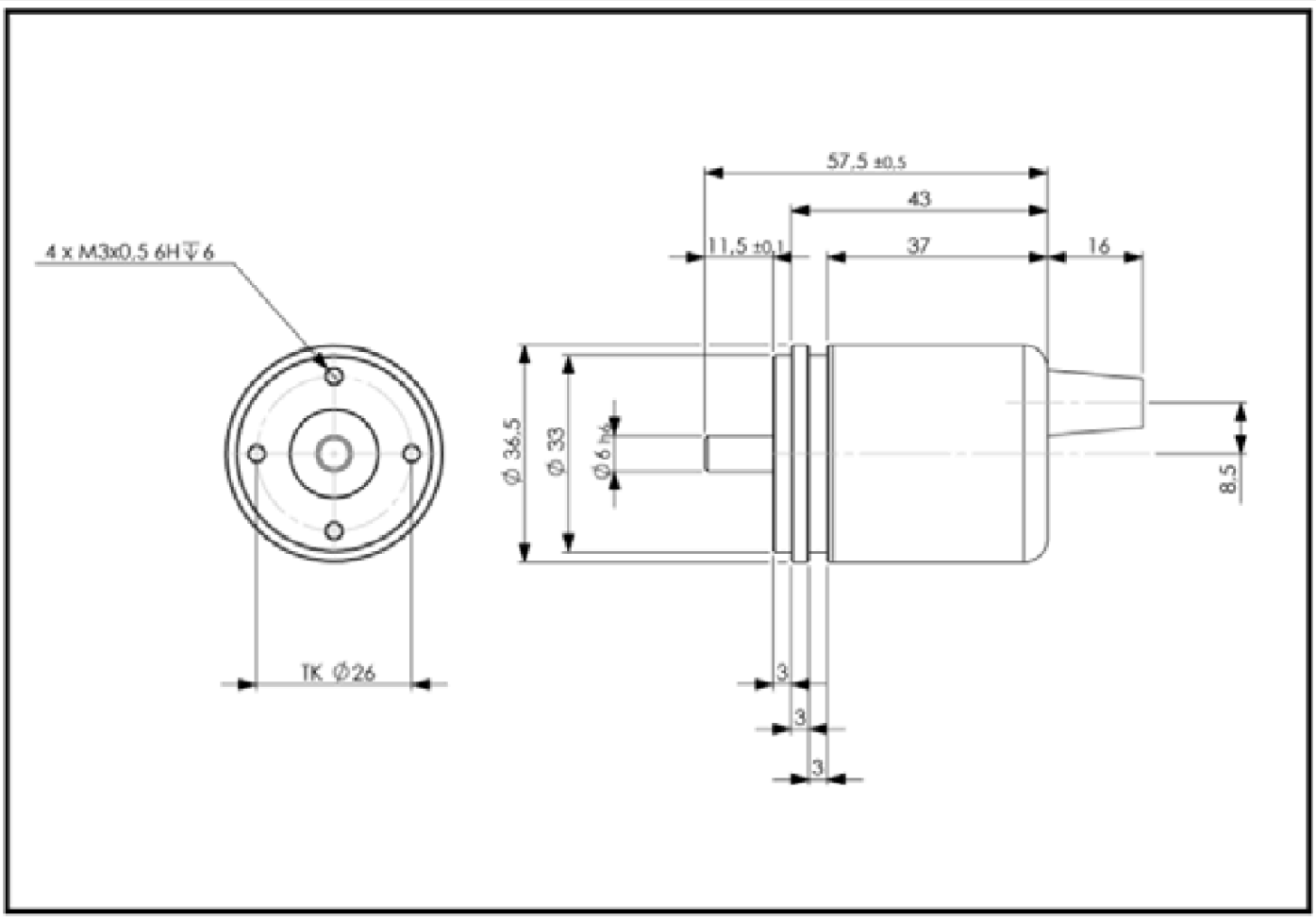
Código de Pedido

M936	/ 12	/ 13	/ 06	/ G	/ S1	/ 0	/ CAW
MODELO	RESOLUCIÓN	N° GIROS	EJE	CÓDIGO	INTERFAZ	OPCIONES	CONEXIÓN

Ejemplo del fabricante: modelo M936, resolución 12 bit (4096 pasos/vuelta), 13 bit multivuelta (8192 giros), eje Ø6 mm, código Gray (G), interfaz SSI (S1), opción estándar 0 y cable axial CAW de 1 m.

Resolución al giro: 12 (4096 pasos). Giros totales: 00 (1 giro / monovuelta), 12 (4096 giros), 13 (8192 giros). Diámetro de eje: 06 (Ø6 mm). Opciones: 0 (estándar), X (específica).

Plano Dimensional



Fijación por brida servo o tornillos frontales. Cotas sin tolerancia según UNI ISO 2768-mk.

Ficha técnica generada por Guemisa S.L. — Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.