

ENCODER MAGNÉTICO ABSOLUTO MODELO M936C

Eje hueco Ø6 mm ·
Acoplamiento elástico incorporado ·
SSI hasta 25 bit · IP64 lado eje

Encoder magnético absoluto SSI con eje hueco y acoplamiento elástico incorporado. Adecuado para uso en ambientes industriales.

Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Carcasa	Aluminio (*)
Peso	150 g
Eje	Hueco Ø6 mm, acero inoxidable
Acoplamiento elástico	Compensación máx.: axial ±0,1 mm, radial ±0,2 mm, angular ±1°
Carga radial/axial máx.	40 / 110 N
Protección lado salida	Según conexión: IP54 con cable CAW axial (1 m)
Protección lado eje	IP64 (estándar)
RPM máx. continuas	12000 rpm (**)
Par de arranque	30 g·cm
Vida rodamientos	>10 ⁵ h a 1000 rpm
Resistencia a impactos / vibración	100 G (6 ms) · 10 G (10 – 1000 Hz)
Temp. operación / almacenamiento / humedad	-30 ... +85 °C / -30 ... +85 °C · 98 % (no en estado líquido)
Resolución / Vueltas / Precisión	12 bit/1 vuelta · 25 bit/8192 vueltas · 4096 div./vuelta · N° vueltas: 1, 4096, 8192 · Precisión ±½ LSB (<13 bit)
Código de salida	Gray, Binario
Interfase de salida	(S1) SSI · Line driver (según RS422) · Frecuencia máx.: 100 kHz – 2 MHz
Alimentación / Consumo / Protecciones	10–30 Vcc · 0,25 W máx. (S1) · Protegido contra inversión de polaridad y sobretensiones

(*) Personalizable bajo pedido: carcasa. (**) Velocidad máx. intermitente +30 % sobre continua. Certificación EMC según EN 61000-6-2 y EN 61000-6-4.

Garantía y Conformidad

- Fabricado bajo sistema UNI EN ISO 9001:2008, certificado CSQ, con declaración de inspección y conformidad CE
- Dos (2) años de garantía desde la fecha de entrega



M936C



Datos Técnicos

Carcasa de aluminio, eje hueco de acero inoxidable de Ø6 mm y acoplamiento elástico incorporado. Compensación máx. del acoplamiento: axial ±0,1 mm, radial ±0,2 mm, angular ±1°. Tecnología SMD.

Interfaz serie síncrona SSI con line driver (según RS422) y frecuencia de reloj de 100 kHz a 2 MHz. Resolución máx. de 12 bit en 1 vuelta y de 25 bit en 8192 vueltas, con código Gray o Binario. Protegido contra inversión de polaridad y sobretensiones.

Certificaciones



Puntos Clave

- Encoder magnético absoluto SSI de Ø36,5 mm
- Eje hueco Ø6 mm con acoplamiento elástico incorporado
- 12 bit en 1 vuelta y hasta 25 bit en 8192 vueltas
- SSI (RS485/RS422), reloj de 100 kHz a 2 MHz
- Hasta 12000 rpm continuas, IP64 lado eje y 10–30 Vcc

Información de Contacto

SENSORES E INSTRUMENTACION GUEMISA

Dirección: C/ Del Electrodo, 68 Oficina-23 28522 Rivas Vaciamadrid (Madrid) - Spain
Tel: 917 64 21 00
Email: ventas@guemisa.com
Web: <https://guemisa.es>

Interfaz Serie SSI

S1 SSI

La salida de datos está comandada por un reloj externo (100 kHz $\pm$ 2 MHz). El valor de posición angular se memoriza y se transmite en serie por la línea comenzando por el MSB. Estándar RS485/RS422.

Resolución, Vueltas, Eje, Código y Conexión

- 12** Resolución al giro: 4096
- 00** N° de giros totales: 1 (una vuelta)
- 12** N° de giros totales: 4096
- 13** N° de giros totales: 8192
- 06** Eje hueco Ø6 mm (estándar)
- n** Eje hueco Ø n a petición
- G** Código Gray
- B** Código Binario
- CAW** Cable axial de 1 m (IP54)
- 0** Estándar
- X** Variantes sobre especificación

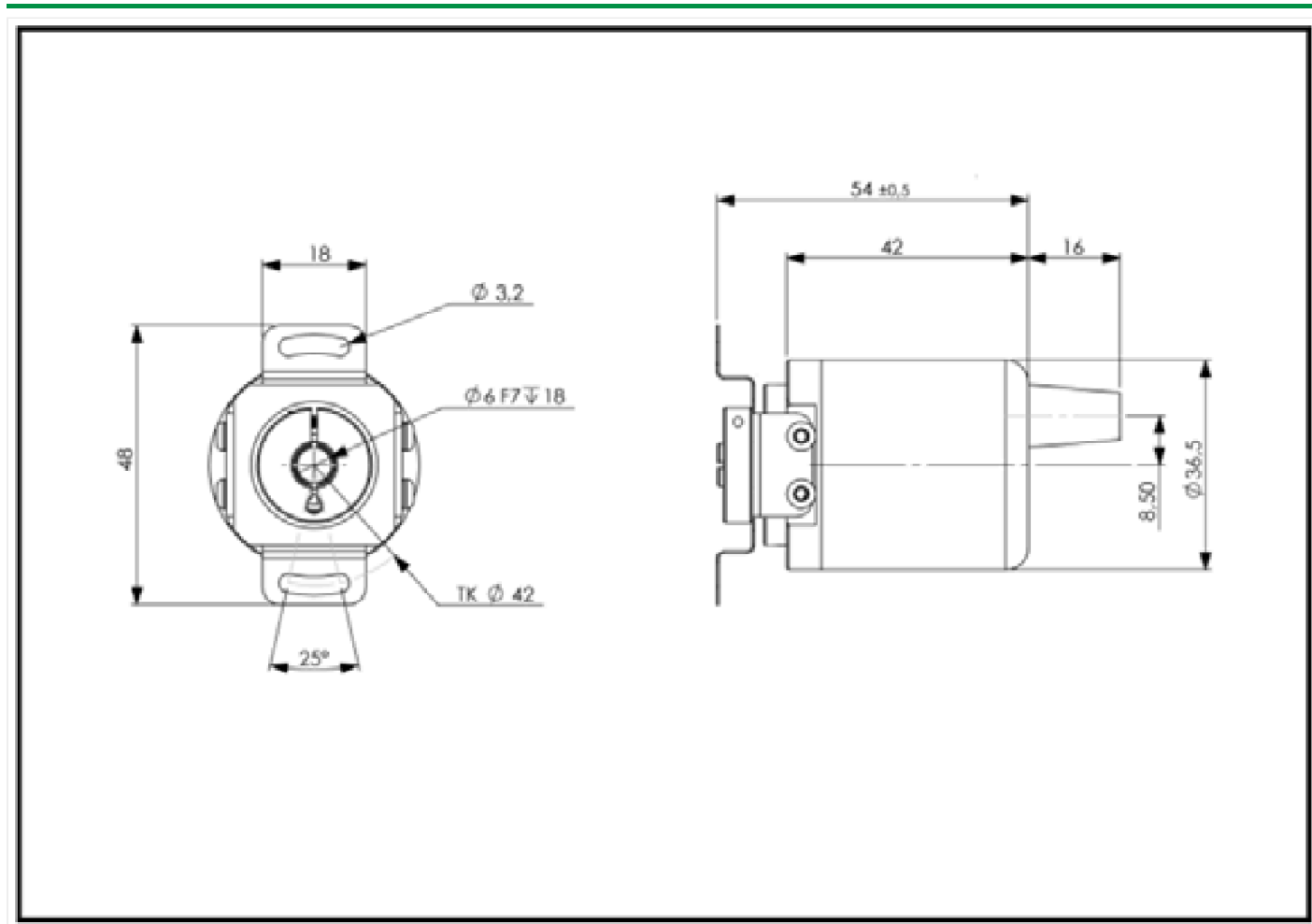
Código de Pedido

M936C	/	12	/	13	/	06	/	G	/	S1	/	0	/	CAW
MODELO		RESOLUCIÓN AL GIRO		N° GIROS TOTALES		EJE		CÓDIGO		INTERFAZ		OPCIONES		CONEXIÓN

Ejemplo del fabricante: modelo M936C, resolución al giro 12 (4096), N° de giros totales 13 (8192), eje hueco Ø6 mm (06), código Gray (G), interfaz SSI (S1), opción 0 (estándar) y conexión CAW (cable axial de 1 m, IP54).

Opciones: 0 (estándar), X (variantes sobre especificación).

Plano Dimensional



Cotas sin tolerancia según UNI ISO 2768-mk. Compensación máx. del acoplamiento: axial $\pm 0,1$ mm, radial $\pm 0,2$ mm, angular $\pm 1^\circ$.