

ENCODER MAGNÉTICO ABSOLUTO MODELO M936

Absoluto SSI Ø36,5 mm · Eje Ø6 h6 ·
12 bit / hasta 25 bit · IP64 lado eje

Encoder magnético de tipo absoluto SSI para
ambientes industriales. Fijación mediante brida
tipo servo o tornillos frontales.

Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Carcasa	Aluminio (*)
Peso	150 g
Eje	Ø6 h6 acero inoxidable
Carga radial/axial máx.	40 / 110 N
Protección lado salida	IP54 con cable CAW axial (1 m)
Protección lado eje	IP64 (estándar)
RPM máx. continuas	12000 rpm (intermitentes: +30 %)
Par de arranque	30 g·cm
Vida rodamientos	>10 ⁵ h a 1000 rpm
Resistencia a impactos / vibración	100 G (6 ms) · 10 G (10 ÷ 1000 Hz)
Temp. operación / almacenamiento	-30 ... +85 °C / -30 ... +85 °C
Resolución / Vueltas	12 bit monovuelta (4096 pasos) · Hasta 25 bit multivuelta (8192 vueltas)
Código de salida	Gray, Binario
Interfase de salida	(S1) SSI, RS485/RS422 (line driver según RS422)
Alimentación / Consumo	10÷30 Vcc · 0,25 W máx. (S1)
Humedad	98 % (no en estado líquido)
Precisión de divisiones	±½ LSB (<13 bit)
Tecnología / Protecciones	SMD; protegido contra inversión de polaridad y sobretensiones

(*) Personalizable bajo pedido: carcasa. (**) Velocidad máx.
intermitente +30 % sobre continua. Certificación EMC según EN
61000-6-2 y EN 61000-6-4.

Garantía y Conformidad

- Fabricado bajo sistema UNI EN ISO 9001:2008,
certificado CSQ, con declaración de inspección y
conformidad CE
- Dos (2) años de garantía desde la fecha de entrega



M936



Datos Técnicos

Carcasa de aluminio de Ø36,5 mm y 150 g, con eje de
acero inoxidable Ø6 h6. Fijación frontal con tornillos o
con brida tipo servo.

Protocolo serie síncrono SSI sobre RS485/RS422, con
frecuencia de reloj admitida de 100 kHz a 2 MHz.
Código de salida Gray o binario. Número de vueltas: 1,
4096 u 8192.

Certificaciones



Puntos Clave

- Resolución: 12 bit monovuelta; hasta 25 bit
multivuelta (8192 vueltas)
- Velocidad máx.: 12000 rpm continuas (+30 %
intermitente)
- Alimentación 10÷30 Vcc; consumo máx. 0,25 W
(S1)
- Temperatura de funcionamiento y almacenamiento:
-30 ... +85 °C
- Resistencia a impactos 100 G (6 ms) y a vibración
10 G (10 ÷ 1000 Hz)

Información de Contacto

SENSORES E INSTRUMENTACION GUEMISA

Dirección: C/ Del Electrodo, 68 Oficina-23 28522 Rivas
Vaciamadrid (Madrid) - Spain
Tel: 917 64 21 00
Email: ventas@guemisa.com
Web: <https://guemisa.es>

Interfaz Serie SSI

S1 SSI

La salida de datos está pilotada por un reloj externo. El valor de posición angular se memoriza y se transmite en serie por la línea comenzando por el MSB. La transmisión es RS485/RS422; la frecuencia de reloj admitida va de 100 kHz a 2 MHz.

Código y Conexión

- G** Código Gray
- B** Código Binario
- CAW** Cable axial 1 m (IP54)
- X** Variantes sobre especificación

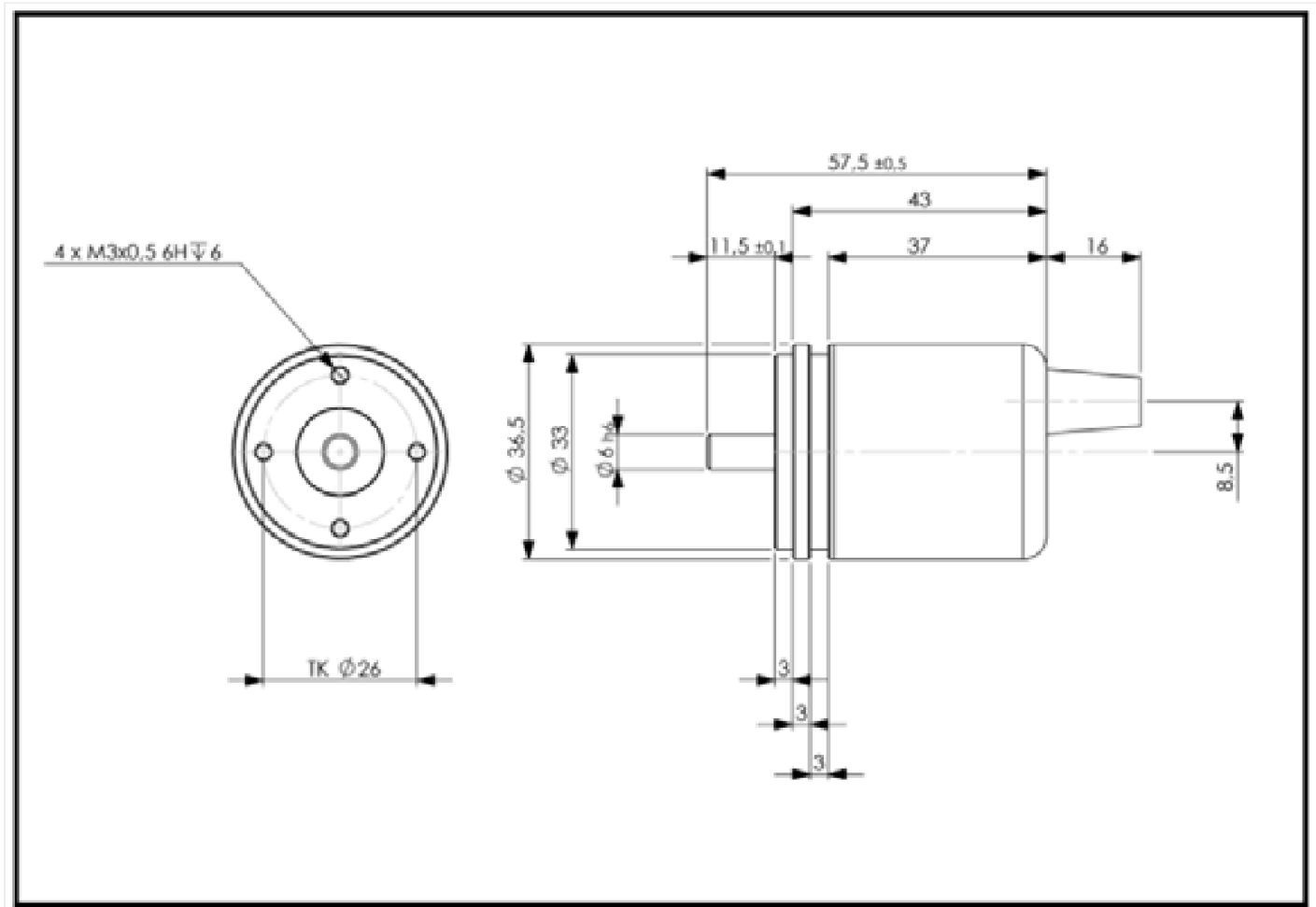
Código de Pedido

M936	/	12	/	13	/	06	/	G	/	S1	/	0	/	CAW
MODELO		RESOLUCIÓN		Nº GIROS		EJE		CÓDIGO		INTERFAZ		OPCIONES		CONEXIÓN

Ejemplo del fabricante: modelo M936, resolución 12 bit (4096 pasos/vuelta), 13 bit multivuelta (8192 giros), eje Ø6 mm, código Gray (G), interfaz SSI (S1), opción estándar 0 y cable axial CAW de 1 m.

Resolución al giro: 12 (4096 pasos). Giros totales: 00 (1 giro / monovuelta), 12 (4096 giros), 13 (8192 giros). Diámetro de eje: 06 (Ø6 mm). Opciones: 0 (estándar), X (específica).

Plano Dimensional



Fijación por brida servo o tornillos frontales. Cotas sin tolerancia según UNI ISO 2768-mk.