

ENCODER MAGNÉTICO ABSOLUTO MODELO M338S

Brida servo Ø38 mm · Eje Ø6,35 h7 ·
SSI hasta 13 bit · 12000 rpm

Encoder magnético absoluto monovuelta miniatura con brida servo ('Servo Mount'), con alta velocidad de rotación (12000 rpm) y estanqueidad IP. Apto para uso industrial en marina, medicina, impresión, trabajo de metales, automatización industrial e instrumentación.

Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Base y tapa	Aluminio
Peso	100 g
Eje	Ø6,35 h7 acero inoxidable
Carga radial/axial máx.	1 kg
Protección lado salida	IP65 con cable CV
Protección lado eje	IP64 estándar · IP66 sellado · IP53 bajo par
RPM máx. continuas	6000 estándar · 3000 sellado · 12000 bajo par (intermitentes: +30 %)
Vida rodamientos	$1,5 \times 10^9$ rev (a 1000 rpm y 1/4 de carga máx.)
Resistencia a impactos / vibración	100 G (6 ms) · 12 G (10 ÷ 2000 Hz)
Temp. operación / almacenamiento	-25 ... +85 °C / -25 ... +125 °C
Resolución máx.	8192 pasos/vuelta (13 bits)
Código de salida	Binario natural
Frecuencia máx.	500 kHz
Alimentación	5 V $\pm$ 5 % · 5÷30 V · 10÷30 V
Consumo máx.	35 mA
Sentido de giro	No conmutable (up/down)
Interfaz	Serie SSI (RS422)

(*) Opciones personalizadas bajo pedido. (**) RPM intermitentes máx. +30 % sobre continuas. Búsqueda de cero mecánico: No.

Garantía y Conformidad

- Fabricado según UNI EN ISO 9001:2008, certificado CSQ, con declaración de verificación y conformidad con marcado CE
- Garantía de dos (2) años desde la fecha de entrega

M338S



Datos Técnicos

Tecnología magnética absoluta monovuelta en carcasa con fijación servo ('Servo Mount') de Ø38 mm (centrado Ø33 h7) y eje de acero inoxidable Ø6,35 h7. Soporta hasta 12000 rpm continuas con rodamientos de bajo par e impacto de 100 G.

Resolución de hasta 8192 pasos por vuelta (13 bits) en código Binario natural con interfaz serie SSI sobre estándar de transmisión RS422. Frecuencia máx. 500 kHz.

Certificaciones



Puntos Clave

- Encoder magnético absoluto monovuelta de hasta 13 bits (8192 pasos)
- Fijación servo ('Servo Mount') con centrado Ø33 h7 y carcasa Ø38 mm
- Hasta 12000 rpm continuas con rodamientos de bajo par (opción B)
- Interfaz serie SSI (RS422) con código Binario natural
- Resistencia a impactos de 100 G y rango térmico de -25 a +85 °C

Información de Contacto

SENSORES E INSTRUMENTACION GUEMISA

Dirección: C/ Del Electrodo, 68 Oficina-23 28522 Rivas Vaciamadrid (Madrid) - Spain
Tel: 917 64 21 00
Email: ventas@guemisa.com
Web: <https://guemisa.es>



Interfaz Serie SSI

(S) Transmisión serie SSI (RS422)

La salida de datos (disponible en código Binario natural) está controlada por reloj externo. El valor de la posición angular se memoriza en el encoder y se transmite al exterior comenzando por el MSB. Estándar de transmisión RS422.

Opciones Disponibles

- Z** — Rodamientos sellados (IP66, 3000 rpm)
- B** — Rodamientos de bajo par (IP53, 12000 rpm)
- X** — Opciones personalizadas bajo pedido

Alimentaciones Posibles

- (5)** 5 V $\pm 5\%$
- (530)** 5÷30 V
- (1030)** 10÷30 V

Conexiones Posibles

- CV** Cable de 1 m · IP65
- Salida axial (—) o radial (R), según el código de salida.

Salida

- Axial
- R** Radial

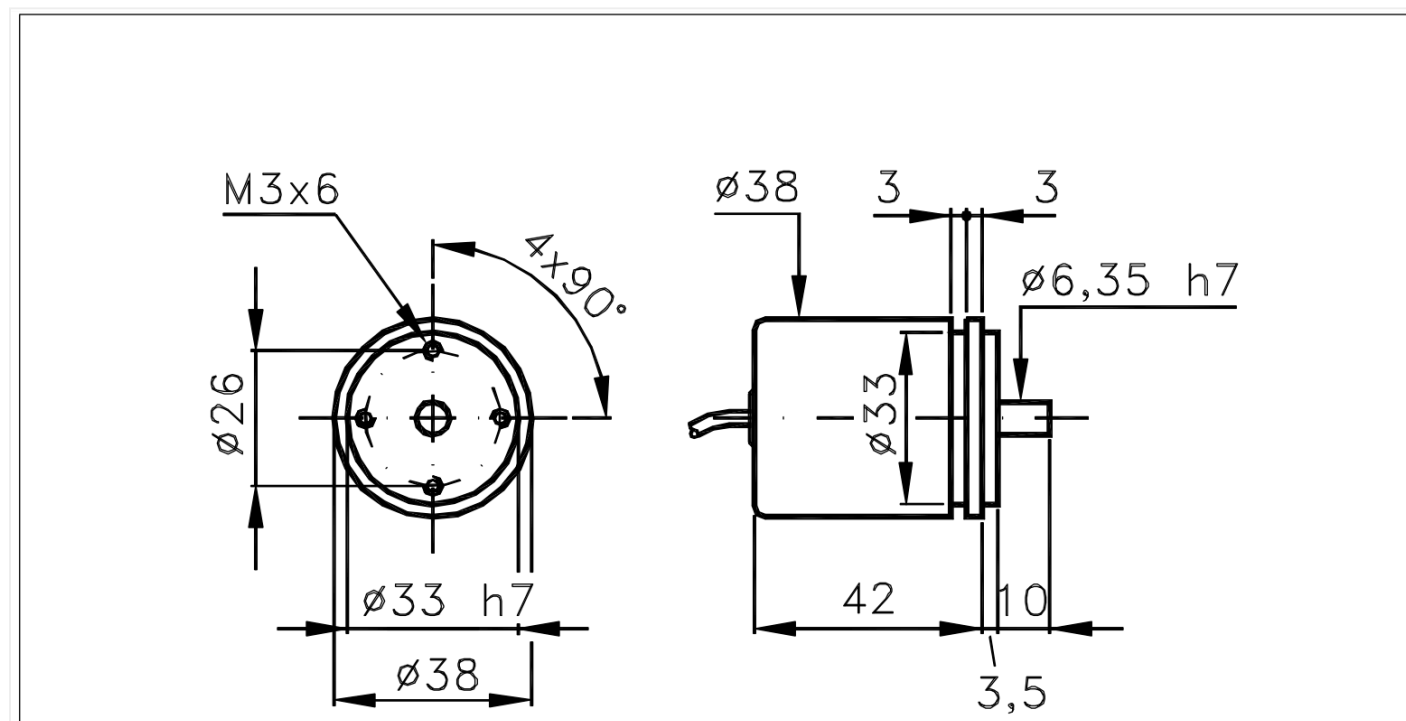
Código de Pedido

M338S	/	B	/	512	/	5	/	—	/	S	/	CV	/	R
MODELO		CÓDIGO		RESOLUCIÓN		ALIMENTACIÓN		ELECTRÓNICA		INTERFAZ		CONEXIÓN		SALIDA

Ejemplo del fabricante: modelo M338S, código Binario (B), resolución 512 pasos por vuelta, alimentación 5 V $\pm 5\%$, interfaz serie SSI (S), cable de 1 m (CV) y salida radial (R).

Resoluciones disponibles (Int., S): 32, 64, 128, 256, 512, 1024, 2048, 4096, 8192, 40, 80, 100, 160, 200, 320, 400, 500, 800, 1000, 1600, 2000.
Opciones (Z, B, X) en la casilla de opciones. Diámetros de eje posibles bajo pedido.

Plano Dimensional



Cotas sin tolerancia según UNI ISO 2768-mk.