

El sensor de par **DF Ibex 3** forma parte de la familia DF de Atesteo, diseñado para la medición física de variaciones torsionales en bancos de prueba y aplicaciones industriales de alta exigencia. Su arquitectura de estator de anillo partido (split ring stator) reduce la complejidad de instalación al permitir su montaje alrededor de ejes ya integrados en el sistema.

El equipo ejecuta el análisis de esfuerzo estructural a través de módulos de galgas extensiométricas (DMS) sólidamente acoplados al rotor. Para garantizar la máxima integridad de la señal y un funcionamiento libre de mantenimiento o desgaste, la transferencia de datos y energía entre el rotor y el estator se realiza inductivamente sin ningún contacto físico, otorgando una total protección frente a perturbaciones electromagnéticas.

Toda la adquisición y acondicionamiento se gestiona mediante la unidad de evaluación Atesteo TCU5. Esta unidad de control procesa las lecturas del rotor centralizando las salidas mediante conectividad CAN-Bus industrial, frecuencia (RS422) o señales analógicas escalares, permitiendo una perfecta integración en armarios de control o sistemas de automatización avanzados.

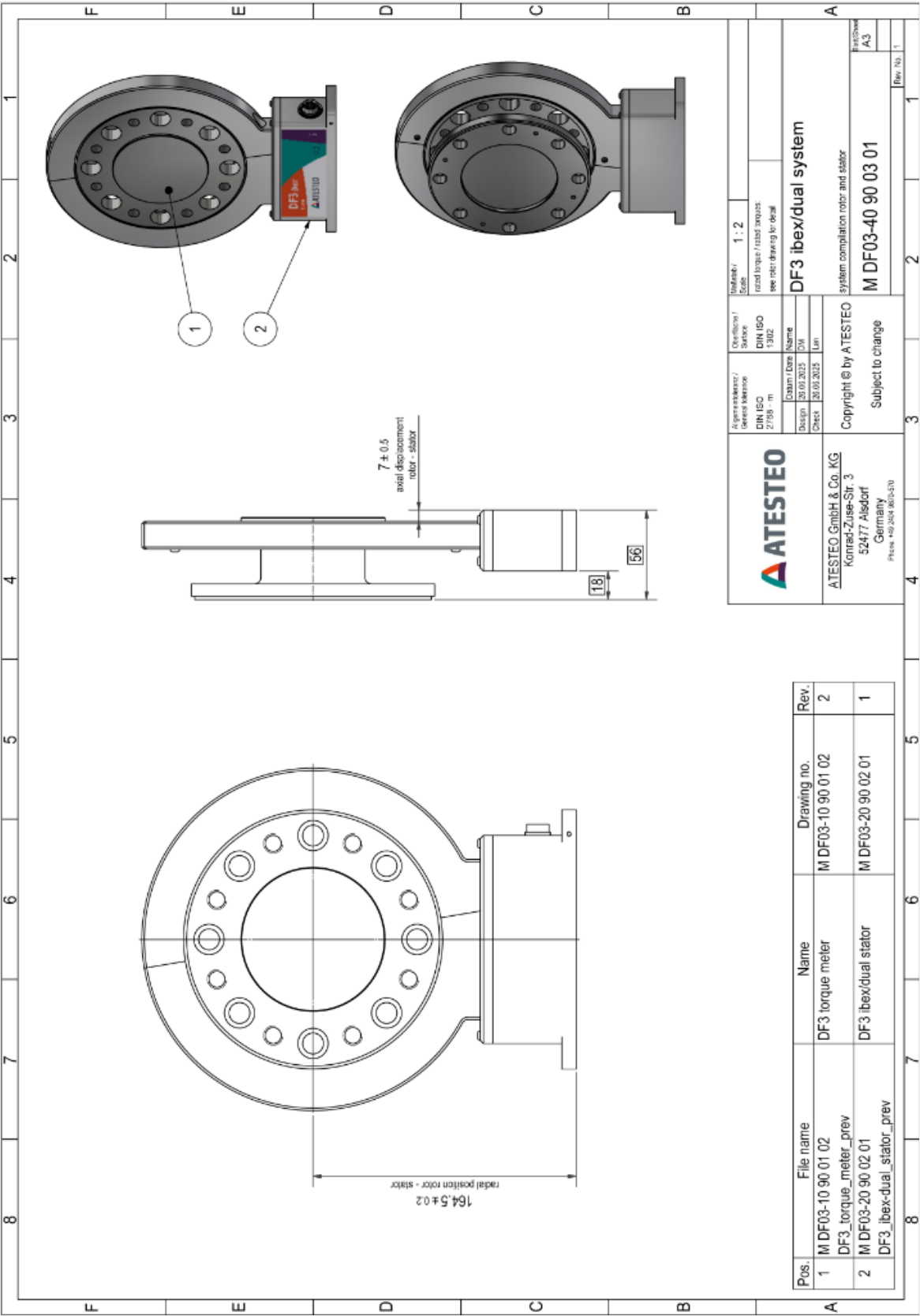


Especificaciones Técnicas DF Ibex 3

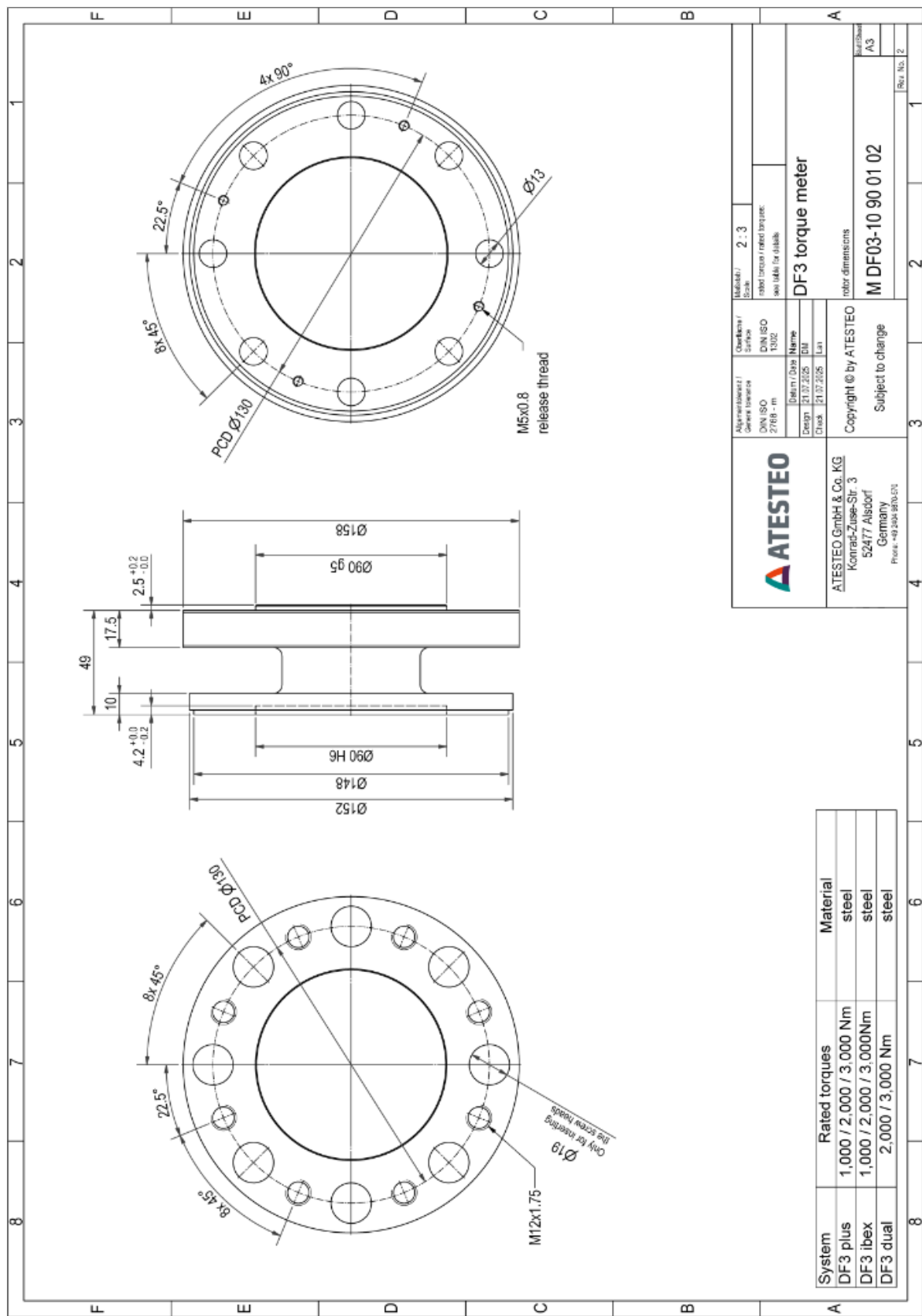
Rango Nominal de Par (Mnom)	1.000 2.000 3.000 Nm
Clase de Precisión	0.05% (0.02% opcional)
Velocidad Máxima	16.000 rpm
Principio de Medición	Galgas Extensiométricas (DMS) y Transmisión Digital Inductiva
Diámetro del Círculo Primitivo (PCD)	130,0 mm
Diámetro Exterior del Rotor	158 mm
Longitud (Rotor sin centrado)	49 mm
Inercia del Rotor (Massenträgheitsmoment)	0,0092 0,0093 0,0093 kgm ²
Peso Estructural (Rotor / Estator)	3,0 kg / 1,04 kg
Salidas de Señal (vía TCU5)	Frecuencia, Analógica (±10V), Protocolo CAN 2B
Voltaje de Alimentación	24 V DC
Temperatura Operativa Constante	0 °C a +80 °C
Grado de Protección NEMA	IP54

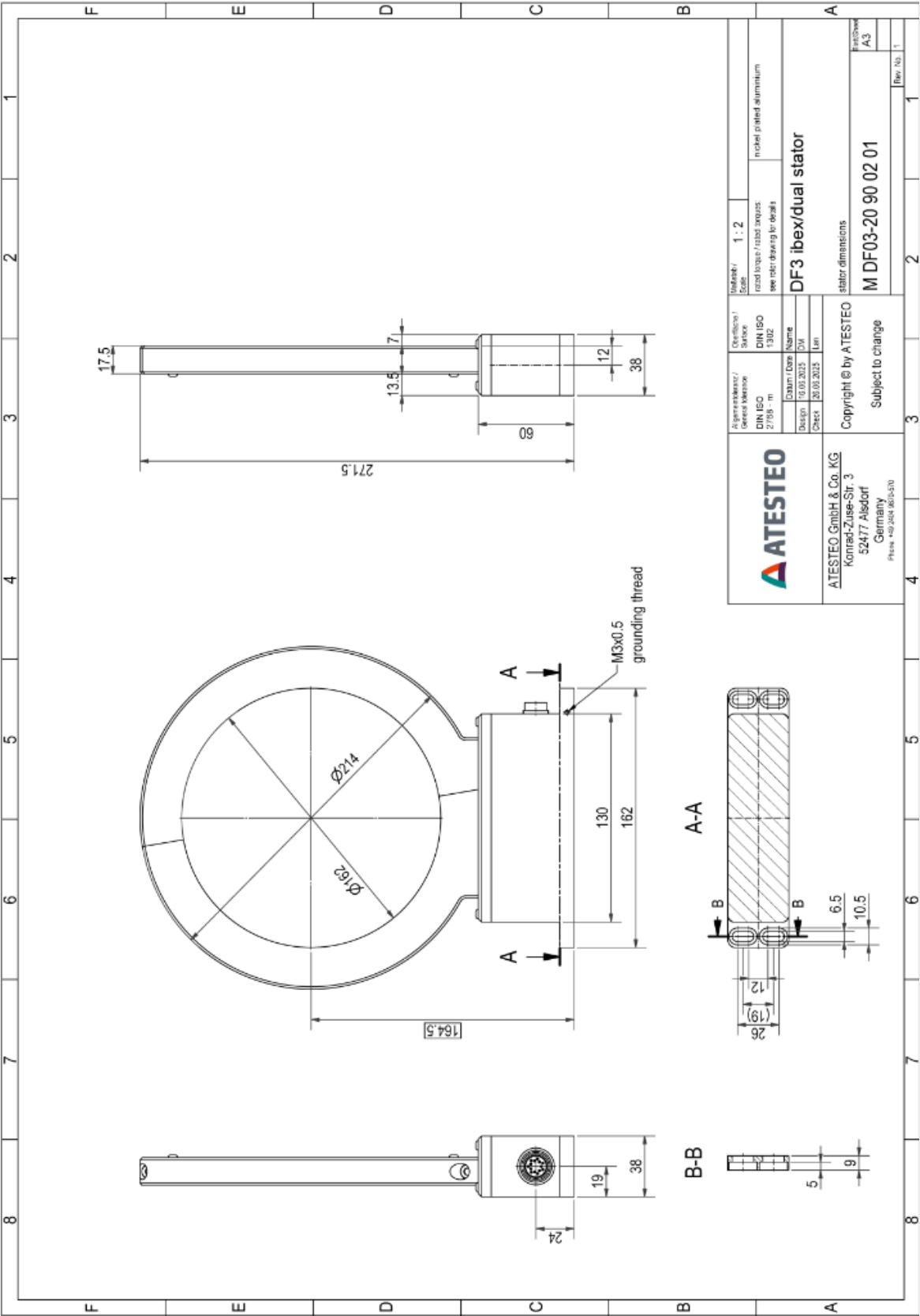
Planos Mecánicos del Sistema y Ensamblaje

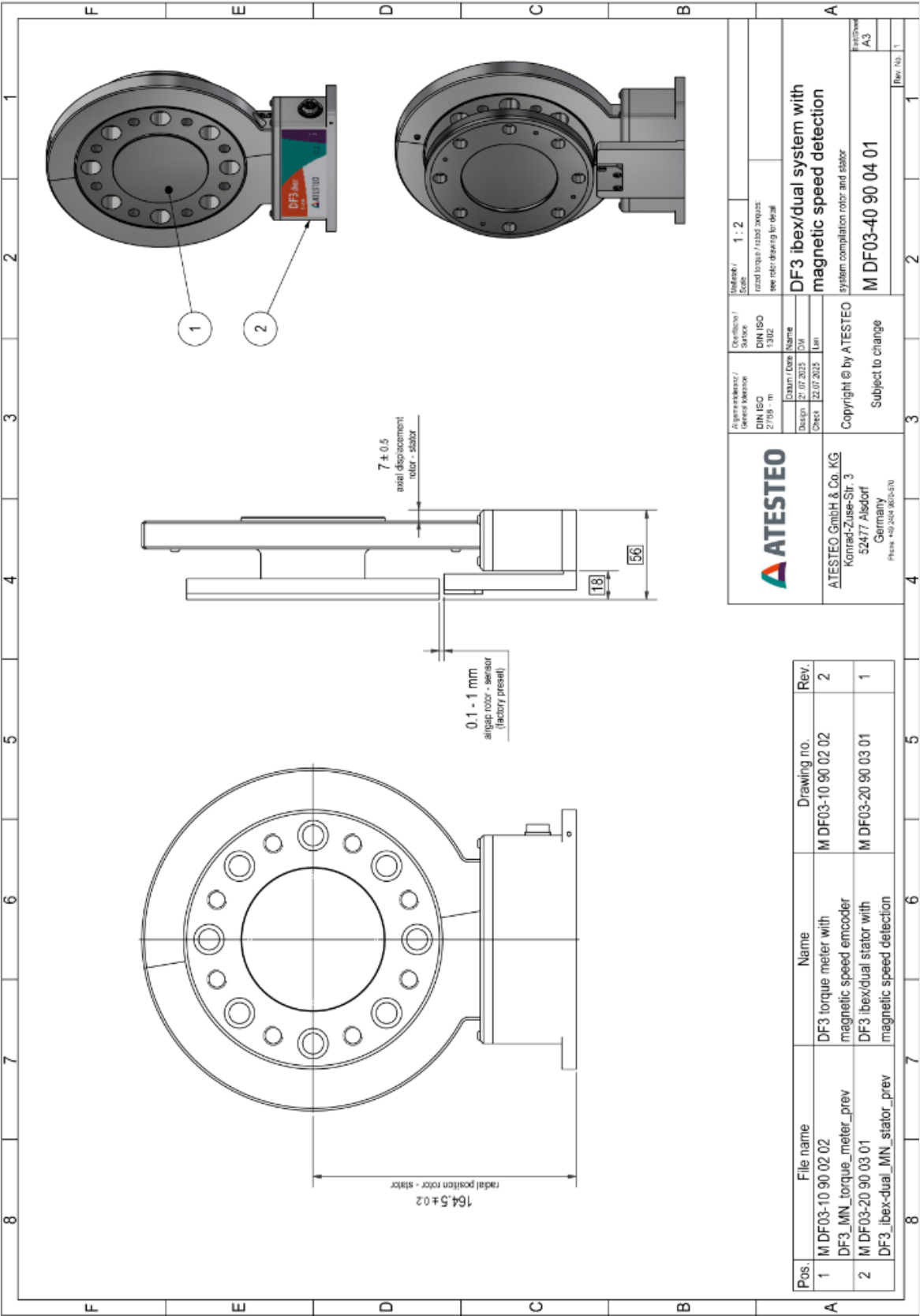
Montaje General y Cotas Externas - DF Ibex 3



Puntos de Fijación del Rotor DIN



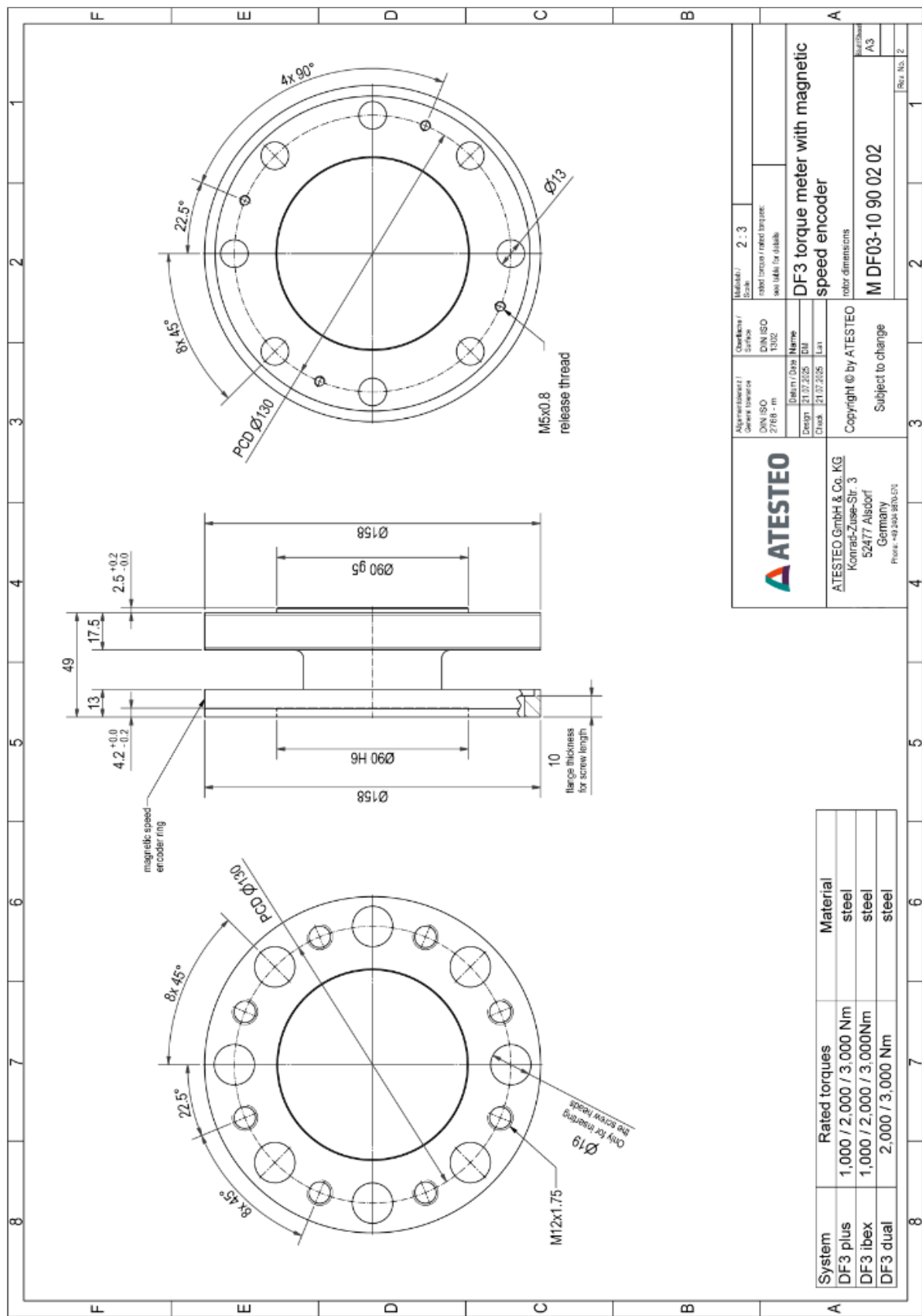


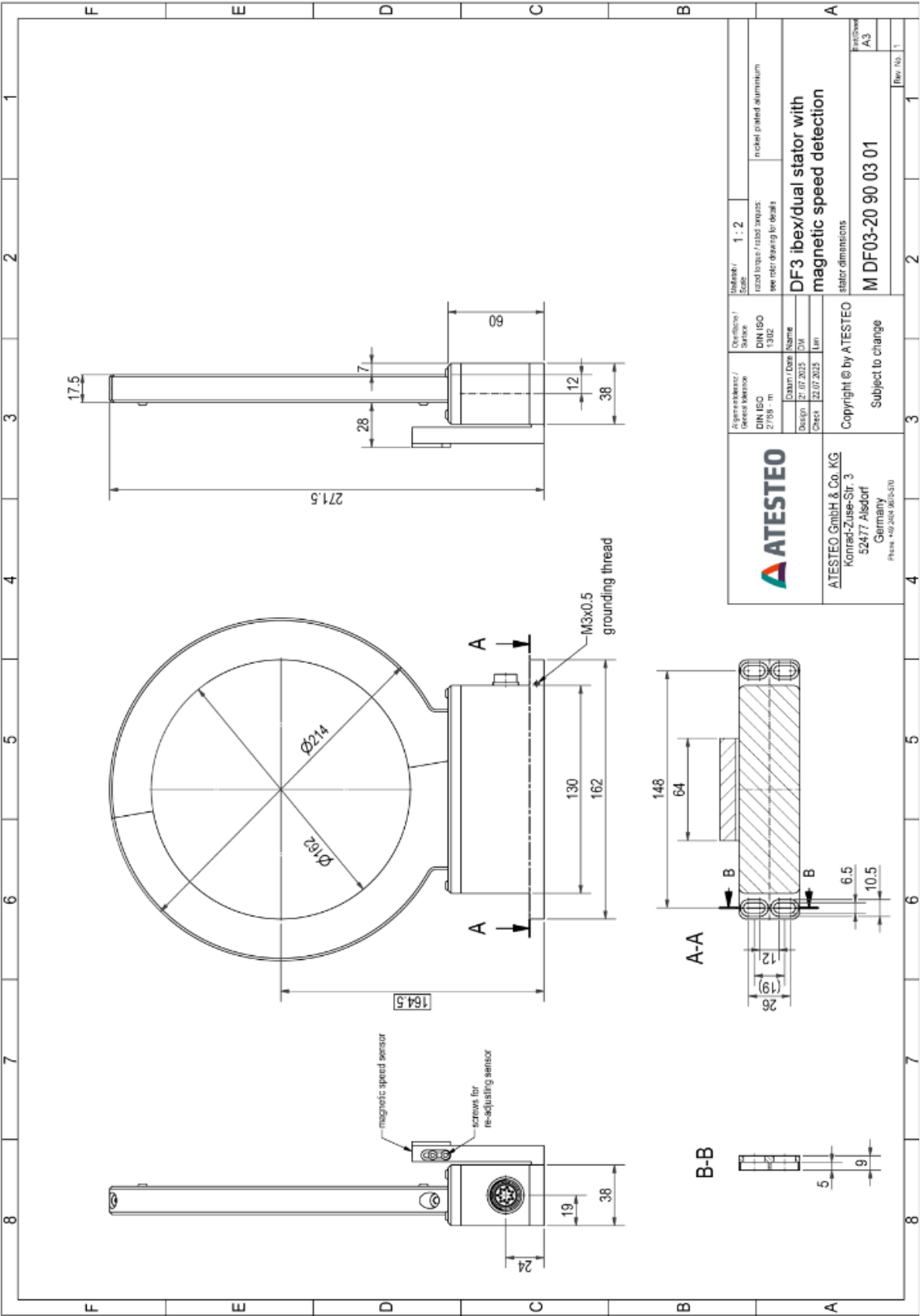


Pos.	File name	Name	Drawing no.	Rev.
1	M DF03-10 90 02 02	DF3 torque meter with magnetic speed encoder	M DF03-10 90 02 02	2
2	M DF03-20 90 03 01	DF3 ibex/dual stator with magnetic speed detection	M DF03-20 90 03 01	1

ATESTEO ATESTEO GmbH & Co. KG Konrad-Zuse-Str. 3 52477 Alsdorf Germany Phone: +49 204 4615-370		Approval / General Manager Design: 27.07.2015 Check: 22.07.2015 Date: 22.07.2015 Name: Jan	Drawing / Surface DIN ISO 1302 DIN ISO 1302	Scale: 1 : 2 rated torque / rated speed: see order drawing for detail
Copyright © by ATESTEO Subject to change		DF3 ibex/dual system with magnetic speed detection system compilation rotor and stator M DF03-40 90 04 01		
		Rev. 1 A3		

Localización de Magnetos en Cuello de Transmisión





Dimensionamiento Placa Computadora TCU5

