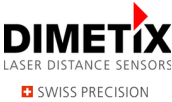


CABLE SENSOR M12 5 PINES (5 METROS)

Conectividad Industrial de Alta Durabilidad



GUEMISA
Sensores e instrumentación



DESCRIPCIÓN TÉCNICA Y

APLICACIONES:

Cable de comunicación y alimentación diseñado específicamente para enlazar los Sensores Láser de Distancia de la Serie D con las unidades de control lógico (PLC) y fuentes eléctricas. Proporciona un canal ininterrumpido a prueba de ruidos para terminales RS-232, RS-422, SSI, salidas analógicas e integraciones I/O digitales estándar.



Características Técnicas:

- Fabricación de grado industrial resistente para tendidos exigentes (5 metros).
- Enchufe M12 hembra de 5 pines (Codificación A) para el lado del sensor.
- Extremo secundario abierto (open ends) para terminaciones a medida en armarios de control.
- Certificación IP65 para resistir agua y polvo (cuando está acoplado).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Conector (Sensor)	M12, 5 pines, Hembra, Codificación A
Conector (Control)	Cables sueltos (Open Ends)
Grado de Protección	IP65 (Estandarizado cerrado)
Origen de Manufactura	País de Origen: Italia
Partidas Arancelarias	TN: 8544.4190