

HSTT2eS Torque Sensor

Transductor de Par Torsor de Alta Velocidad
(200 Nm)


GPS


N.I.F. B-87969456


C/ JOAN ARMEJACH Nº 35, LOCAL 2
43719 BELLVEI - TARRAGONA
Tfno.: 650 655 097 email: logistica@guemisa.com

**ATESTEO**
Excellence in drivetrain testing

El sensor de par torsor HSTTeS (High Speed Torque Transducer) es la solución definitiva para mediciones de par en aplicaciones de alta velocidad, alcanzando hasta 40,000 rpm. Fabricado con un rotor de titanio, este sensor combina una ligereza excepcional con una rigidez mecánica superior, minimizando las fuerzas centrífugas y las vibraciones.

Con una clase de precisión de 0.05%, el HSTTeS está diseñado para bancos de ensayo de motores eléctricos, turbinas y transmisiones de alto rendimiento. Su sistema de transmisión de datos sin contacto garantiza una operación libre de mantenimiento y una señal de par torsor excepcionalmente limpia incluso en las condiciones más extremas.

El sistema es totalmente compatible con la unidad de evaluación TCU2, ofreciendo múltiples salidas de señal (Frecuencia, Voltaje, Corriente y CAN Bus) para una integración total. Su diseño optimizado permite una instalación sencilla y una durabilidad inigualable en entornos de desarrollo y validación automotriz y aeroespacial.



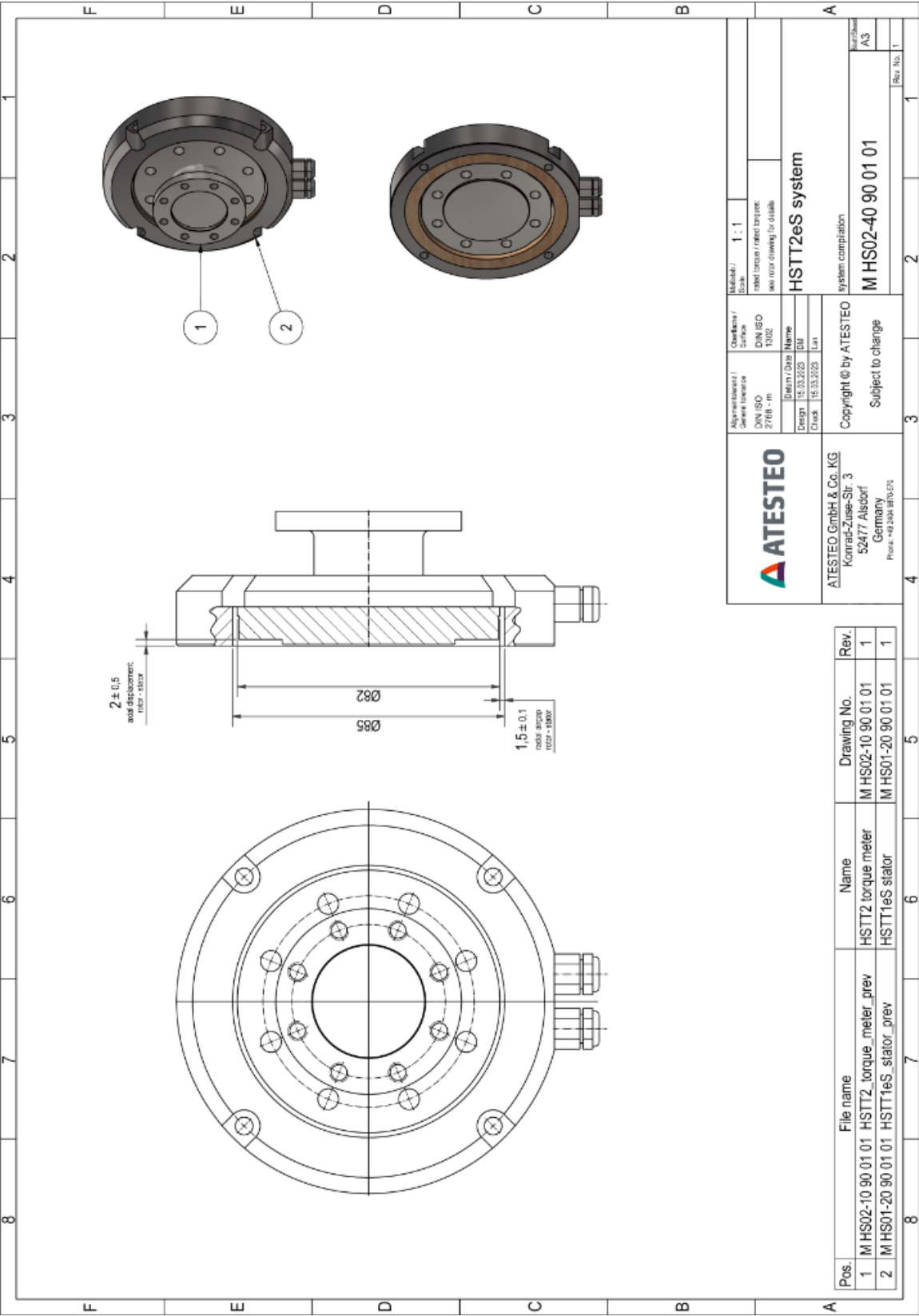
Datos Técnicos

Rango Nominal (Par)	200 Nm
Clase de Precisión	0.05 %
Principio de Medición	Galgas extensiométricas (DMS)
Transmisión de Señal	Telemetría digital sin contacto (FM)
Velocidad Máxima (Estándar)	30.000 rpm
Velocidad Máxima (Opcional)	40.000 rpm
Salidas de Señal (Simultáneas)	Frecuencia (RS422), Voltaje ($\pm 10V$), Corriente, Bus CAN
Material del Rotor	Titanio de alta resistencia
Alimentación	24 V DC ($\pm 10\%$)
Rango de Temperatura (Operativa)	-20°C ... +85°C
Rango de Temperatura (Configurado)	+10°C ... +60°C
Rigidez Torsional	112 kNm/rad
Momento de Inercia (Rotor)	0.0003 kgm ²
Peso del Rotor	~ 1.2 kg
Límite de Par (Carga estática)	175% del Par Nominal
Carga de Rotura	> 350% del Par Nominal
Grado de Protección	IP54 (DIN EN 60529)
Unidad de Control Compatible	TCU2 / TCU1

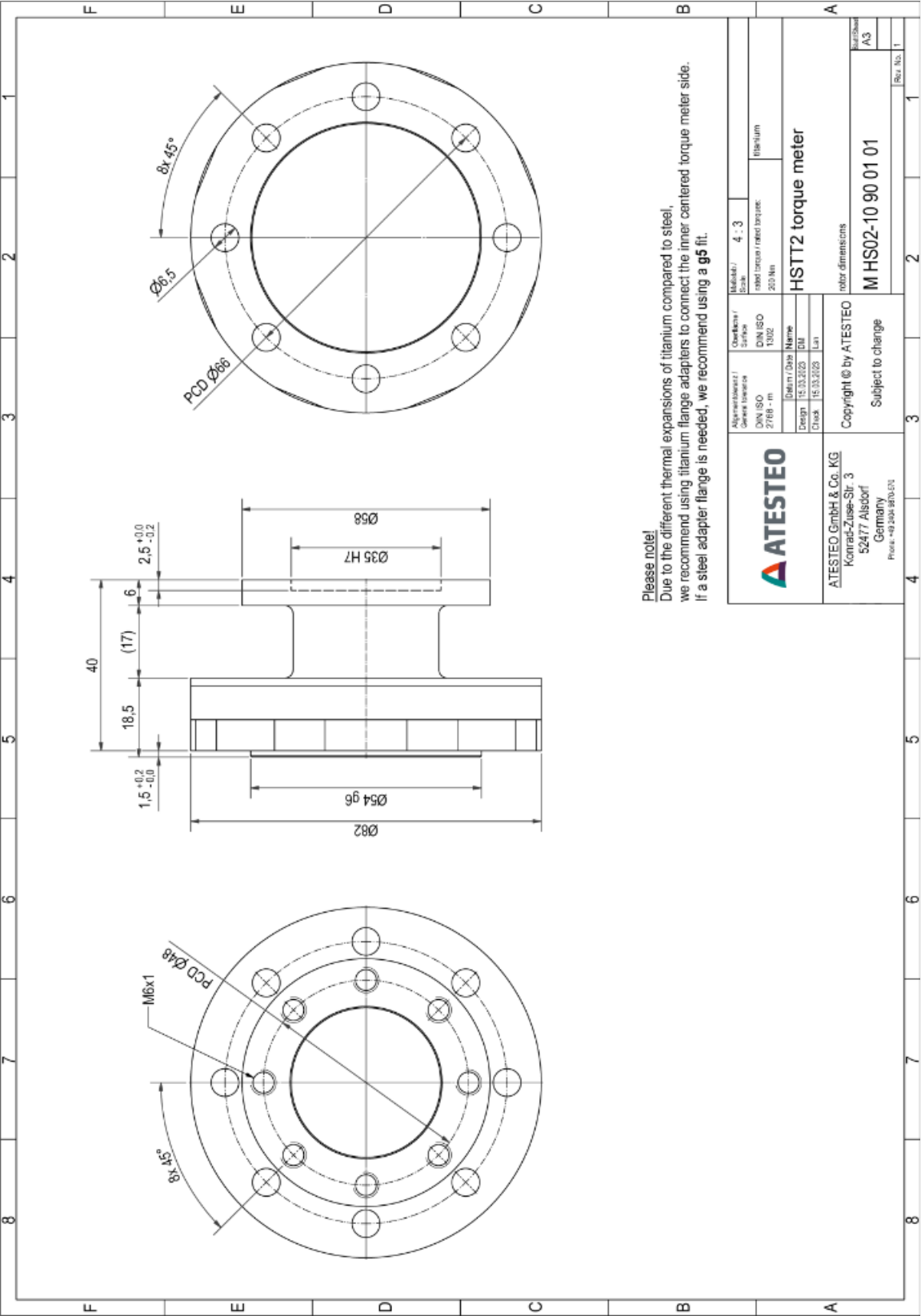
Planos y Dimensiones

1. Dimensiones del Sistema

Vista General del HSTT2eS (Ensamblado)



Detalle del Rotor (Geometría de Brida 200 Nm)



Please note!
Due to the different thermal expansions of titanium compared to steel,
we recommend using titanium flange adapters to connect the inner centered torque meter side.
If a steel adapter flange is needed, we recommend using a g5 fit.

ATESTEO	Agreement between / General Inspection	Surface	Material / Grade	4 - 3
	DIN ISO 2188 - m	DIN ISO 1302	rated torque / rated torque	Titanium
ATESTEO GmbH & Co. KG Konrad-Zuse-Str. 3 52477 Alsdorf Germany Phone: +49 2404 8705-573	HSTT2 torque meter			
	color dimensions			
Copyright © by ATESTEO				Rev. No. 1
Subject to change				AS
M HS02-10 90 01 01				Rev. No. 1

Technical drawing of the HSTT1eS stator. The drawing includes a front view (top) and a side view (bottom). The front view shows a cylindrical component with a central bore of diameter $\varnothing 85$ mm and an outer diameter of $\varnothing 120$ g8. The total length is 22 mm, and the mounting flange has a thickness of 13 mm. The side view shows a circular flange with a diameter of $\varnothing 110$ mm and a thickness of 17 mm. The flange has four mounting holes with a diameter of $\varnothing 5.5$ mm, spaced at 90° intervals. The distance from the center to the center of a hole is 58 mm, and the distance from the center to the outer edge of the flange is 72 mm. The flange is secured with four screws.

2. Unidad de Control (TCU 2)

Dimensiones de la Unidad de Evaluación TCU2

