

Serie 2200



Induset SP. utiliza sensores NCTE para una Fabricación más rápida y precisa

CASE STUDY

El Cliente

Z.o.o., con sede en Polonia, cuenta con empleados experimentados que se especializan en el diseño de estructuras de máquinas, la creación de diagramas de circuitos eléctricos y la programación.

Están activos en los sectores de la automoción, los electrodomésticos y la electrónica de consumo.

Herramientas y productos de última generación de empresas globales de renombre, lo que ayuda a mejorar la calidad de los productos ofrecidos y garantiza el cumplimiento de los plazos.



INDUSET
AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA

El reto

A Induset Sp. z o.o. se le confió un proyecto de desarrollo para una máquina en la que los tornillos Bollhoff se pueden instalar en la carcasa de las lámparas de los automóviles con la máxima precisión.

El proceso implicaba atornillar un tornillo autorroscante, por lo que el control del par era muy importante para el control del proceso.

Para cumplir con los requisitos de su cliente, tuvieron que encontrar una manera de controlar con precisión el par en el tornillo y la profundidad del tornillo en el cuerpo de la lámpara durante todo el ciclo de atornillado.

Además, el cliente necesitaba poder definir y reajustar cómodamente el valor límite del par de atornillado en el panel de operador en cualquier momento.



NCTE AG
Raiffeisenallee 3
82041 Oberhaching
Germany

Tel.: +49 89 665619-0
sales@ncte.de

www.ncte.de

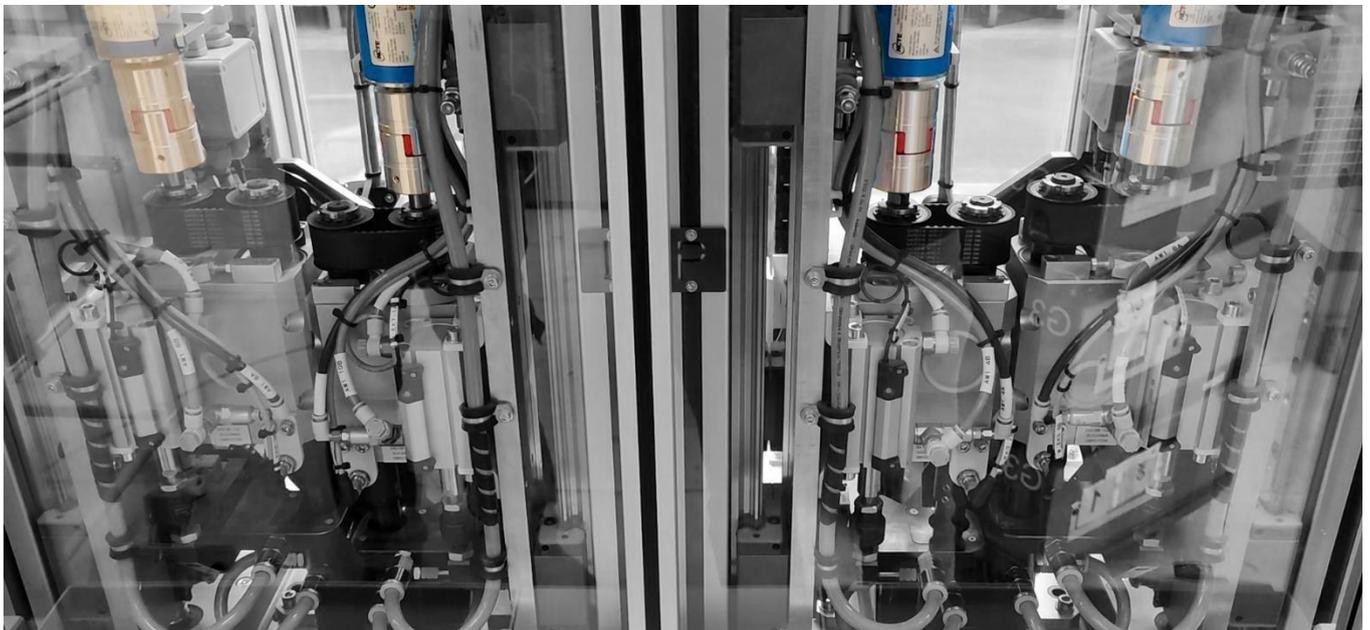
La solución

Los sensores de par NCTE fueron recomendados a Induset por WObit, un proveedor con muchos años de experiencia, con productos de alta calidad y sin problemas, que también es socio distribuidor de NCTE en Polonia.

WObit ya ha utilizado sensores de par de NCTE en muchos proyectos implementados con éxito anteriormente. Los comentarios muy positivos de los clientes sobre esos proyectos le dieron a WObit la máxima confianza en que los sensores de par NCTE también son la elección perfecta para Induset.

Este impresionante historial y fiabilidad, junto con un precio muy razonable y un plazo de entrega inferior a tres semanas, fueron los factores clave en la decisión de Induset de elegir los productos NCTE.

Su máquina utiliza cuatro sensores de par NCTE 2200-75-A4 para controlar el par del tornillo y la profundidad del tornillo en el cuerpo de la lámpara con el precisión requerida de una fracción de milímetro.



La máquina en funcionamiento, con los cuatro sensores NCTE 2200 en el borde superior de la imagen, conectados por acoplamientos.

El impacto

El uso de sensores de par NCTE garantiza una alta calidad constante y confianza en la corrección del proceso. Los sensores avisan inmediatamente si se supera el valor de par, lo que informa al operador de la máquina de que la conexión es incorrecta. La posición correcta del módulo de atornillado en relación con el casquillo del componente y los parámetros de control, como el par, la profundidad de atornillado y el número de vueltas, garantizaron que el proceso fuera extremadamente repetible, rápido y preciso, lo que también condujo a una reducción significativa de la tasa de rechazo. Esto se traduce en un ahorro de costes, un mayor control de calidad, menos fallos y un proceso de producción sin problemas.