

INTERFAZ PROFINET PARA SENSORES LÁSER DIMETIX

Solución Avanzada de
Comunicación Industrial de Alta
Velocidad y Máximo Rendimiento



GUEMISA
Sensores e instrumentación

DIMETIX
LASER DISTANCE SENSORS
SWISS PRECISION

INTEGRACIÓN INDUSTRIAL DE ALTO RENDIMIENTO

La **Interfaz PROFINET** es la solución definitiva para integrar los sensores láser de la Serie D de Dimetix en redes de automatización avanzada. Este módulo de comunicación nativa permite conectar sensores como el DAE, DPE o DAN directamente a un PLC maestro a través del protocolo **PROFINET IO**, garantizando una transferencia de datos estable, precisa y en tiempo real.

Gracias a su arquitectura de **cubierta intercambiable**, la interfaz se ensambla fácilmente en la parte posterior del sensor, sustituyendo la placa de bornes estándar sin comprometer la robustez del equipo. Mantiene el grado de protección **IP65**, lo que la hace ideal para entornos industriales exigentes donde el polvo y la humedad son factores críticos.

El sistema incluye **dos puertos Ethernet M12** con switch integrado, facilitando topologías de red flexibles (línea, anillo o estrella) y reduciendo el coste de cableado. Además, permite la configuración completa de los parámetros del sensor (velocidad, filtros, unidades) de forma remota, tanto de manera cíclica como acíclica, optimizando el tiempo de puesta en marcha y mantenimiento.

Características Principales:

- Comunicación **PROFINET IO (RT Class 1)** con tasa de actualización de hasta 500 Hz (≥ 2 ms).
- Conectividad robusta mediante conectores M12 (Codificación D para Ethernet y A para alimentación).
- Configuraciones dinámicas de parámetros de medición y filtros de plausibilidad.
- Alimentación unificada (12...30 VDC) que gestiona tanto la interfaz como el sensor láser.

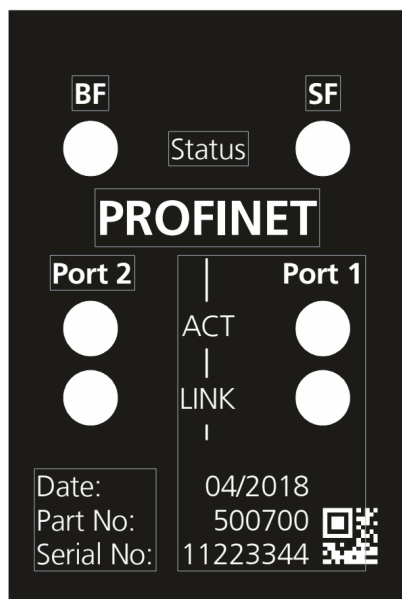


PROFI[®]
NET

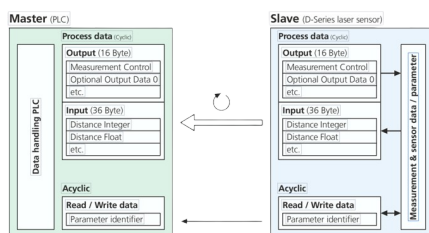
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PROFINET IO

Protocolo Industrial	PROFINET IO (RT Class 1) / Conformance Class B
Velocidad de Datos	100 Mbit/s (Full Duplex)
Tiempo de Ciclo Mínimo	≥ 2 ms (Tasa de actualización hasta 500 Hz)
Conexión Ethernet	2 x M12 (Hembra, 4 pines, Codificación D)
Alimentación Eléctrica	12 ... 30 VDC (Consumo aprox. 1.6 W solo interfaz)
Consumo Máximo del Sistema	1.0 A @ 12 VDC / 0.6 A @ 24 VDC (Incl. sensor)
Temperatura de Trabajo	-40 ... +50 °C (Acorde al rango del sensor acoplado)
Temperatura Almacenamiento	-40 ... +70 °C
Humedad Ambiente	85% RH (sin condensación)
Grado de Estanqueidad	IP65 (Protección total contra polvo y agua)
Dimensiones / Peso	68 x 58 x 47 mm / 90 g (con cable plano)
Material de Carcasa	Polycarbonato de alta resistencia (Semitransparente)
Normativa EMC	IEC/EN 61000-6-2 (Inmunidad) / 61000-6-4 (Emisión)
Funciones de Diagnóstico	LEDs de estado (BF, SF), Enlace y Actividad de Puertos

ESQUEMAS DE CONEXIÓN, COMUNICACIÓN Y MARCADO



Esquema de Conexión al
Sensor



Estructura de Datos con PLC



Panel de Conexiones y LEDs

GUEMISA - Sensores e Instrumentación | C/ Joan Armejach Nº 35, Local 2, 43719 Bellvei (Tarragona)

Tel: 650 655 097 | ventas@guemisa.com | www.guemisa.es